

## Labor - Viskosimeter HM - RM100 - PLUS



Abbildung ähnlich


<b>Messprinzip</b>	<b>Rotation</b>
verschiedene Messgeometrien	
Display	Touch Screen 7"
<b>Bedienung / Programmierung / Steuerung der Temperatur direkt am Gerät oder Steuerung über die Software (optional)</b>	
Drehzahlbereich	0,3 - 1500 UPM stufenlos einstellbar
Drehmomentbereich	0,05 - 30 mNm (alt. 0,005 - 0,8 mNm)
Temperaturerfassung	PT 100 (erfasst die Temperatur -50°C - +300°C)
Genauigkeit	± 1 % vom Messbereich
Reproduzierbarkeit	± 0,2 %
Datenlogger	Schnittstelle USB zum Auslesen der Werte
optional:	
	Software, Temperiereinheiten

### Präzise - robust - vielseitig

Das Rotationsviskosimeter eignet sich für die Viskositätsbestimmung von Flüssigkeiten.

Es sind verschiedenste Messgeometrien - je nach Anforderung und Anwendung - verfügbar. Die Messkörper können dank eines Bayonett-Schnellkupplungssystem schnell eingesetzt bzw. gewechselt werden.

Es erfolgt eine kontinuierliche Temperaturerfassung mittels des eingebauten PT-Fühlers.

<b>Schnittstelle</b>	RS232 Port and USB	
<b>Druckeranschluss</b>	USB Host Port	
<b>Spannung</b>	90-240 VAC 50/60 Hz	
<b>Display</b>	Touch Screen 7" Anzeige von Viskosität, Drehzahl, Drehmoment, Schubspannung, Zeit, Temperatur, Viskositätswert (mPas, Pas, cP/Poises) Schergeschwindigkeit Personalisierung über Benutzernamen und Code	
<b>Optionen</b>	Temperiereinheit (auch steuerbar über die Software) Software , Transportkoffer	
<b>Abmessungen:</b>	ca. 180 x 135 x 250 mm (BxLxH), Gewicht ca. 6,7 kg (Stativ: L280 x W200 x H30 mm)	